



**portefeuille en crocodile donné à R.Cohen champion du monde le 19-9-1954,
comité de l'île de France.**



Numéro d'inventaire : 18832

Titre : portefeuille en crocodile donné à R.Cohen champion du monde le 19-9-1954, comité de l'île de France.

Dénomination contrôlée : Souvenir

Désignation de l'objet : portefeuille en cuir de crocodile donné à Robert Cohen champion du monde de boxe poids coq, le 19-9-1954, par le comité de l'île de France.

Matériaux : cuir, fil

Techniques : maroquinerie

Dimensions : 14 cm x 10 cm

Mode d'acquisition : don

Source de l'acquisition :

Personnes/Organisations liées :

Datation (période) :

Date de production : 1954

Provenance géographique : Europe, France, Paris

Provenance géographique :